

Dimensione Utile
Dimension utile / Dimensions
Abmessungen / Dimensiones útiles

	Mod. 2010	Mod. 2015	Mod. 3015	Mod. 3020	Mod. 4020
LUNGHEZZA LONGUEUR / LENGTH LANGE / LONGITUD	2050 mm	2050 mm	3050 mm	3050	4050
PROFONDITA' PROFONDEUR / DEPTH TIEFE / PROFUNDIDAD	1050 mm	1550 mm	1550 mm	2050 mm	2050 mm
ALTEZZA HAUTEUR / HEIGHT HOHE / ALTURA	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
POTENZA PUISSANCE / POWER LEISTUNG / POTENCIA	16 kw	20 kw	23 kw	27 kw	32 kw

Dimensione Ingombro
Dimension encombrement / Overall Dimensions
Gesamtabmessungen / Dimensiones del espacio ocupado

	Mod. 2010	Mod.2015	Mod. 3015	Mod. 3020	Mod. 4020
LUNGHEZZA LONGUEUR / LENGTH LANGE / LONGITUD	2650 mm	2650 mm	4200 mm	4200 mm	5200 mm
PROFONDITA' PROFONDEUR / DEPTH TIEFE / PROFUNDIDAD	1850 mm	2150 mm	2450 mm	2450 mm	2450 mm
ALTEZZA HAUTEUR / HEIGHT HOHE / ALTURA	2500 mm	2500 mm	2500 mm	2500 mm	2500 mm
PESO POIDS / WEIGHT LEISTUNG / PESO	950 kg	1150 kg	1300 kg	1500 kg	1700 kg

MALCOLM
ITALIANA
MACCHINE E IMPIANTI INDUSTRIALI

MALCOMPLAST ENGINEERING S.a.s.
di Malvino Clemente & C.
Via Castelrinaldo, 7 - 12045 FOSSANO (CN) - ITALY
Tel. +39 0172 62747 - Fax +39 0172 634724
web: www.malcomplast.com - e-mail: malcolm@malcolmit.com - info@malcomplast.com

MALVINO MACCHINE PLASTICA

MALCOMPLAST

engineering

TECNOLOGIE NELLA LAVORAZIONE DEL METACRILATO



**FORNO ELETTRICO
ETUVES ELECTRIQUES
ELECTRIC OVEN
ELEKTRISCHER OFEN
HORNO ELECTRICO**

FORNO ELETTRICO PER FORMATURA LASTRE TERMOPLASTICHE

Questa serie di forni a circolazione d'aria calda sono stati ideati per il preriscaldamento e conseguente formatura di lastre termoplastiche (pmma, pvc, ps, pp, pc), trattamenti di essiccazione, stabilizzazione di particolari plastici ecc. Il forno è costituito da una struttura in acciaio e lamierati, con interpedine in lana minerale di spessore 80-100 mm., ad alta coibentazione, mentre la camera interna è trattata con alluminio/silicone per alte temperature, esternamente verniciato con prodotto poliuretano.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Ventilazione ad aria forzata di tipo orizzontale mediante uno o più elettroventilatori con recupero aria e riemissione in ciclo nel forno, muniti di rele' termici per eventuale surriscaldamento
- Quadro elettrico per la gestione della temperatura e dei processi

di lavorazione con 2 termoregolatori di impostazione temperatura (1 di lavoro e 1 di sicurezza) timer/orologio digitale per tempo riscaldamento con segnale acustico luminoso a fine ciclo, ecc..

- Piano appoggio lastre orizzontali estraibili in acciaio inox (a richiesta trattamento in teflon)
- Sfiato regolabile di fuoriuscita umidità su parte superiore
- Sfiato regolabile di ricircolo aria
- Sportello anteriore scorrevole ad apertura pneumatica con guarnizioni in gomma siliconata comandato da pedaliera con fotocellula di sicurezza fronte forno

Norme CE

- Alimentazione elettrica 380 Volts. trifase
- Temperatura max esercizio 210°
- Altezza piano di lavoro 900 mm

ETUVES ELECTRIQUES ETUVES ÉLECTRIQUES POUR MATIÈRES PLASTIQUES

Cette série de fours à circulation d'air chaud a été réalisée pour le préchauffage et le moulage de plaques thermoplastiques (pmma, pvc, ps, pp, pc), traitements d'étuvage, stabilisation de plastiques particuliers etc. Le four est constitué d'une structure en acier et en feuille de tôle, avec isolation en laine minérale de 80-100 mm d'épaisseur, à haute isolation, l'espace interne est traité en aluminium/ silicone pour températures élevées, extérieur peint avec des produits polyuréthane.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Ventilation à air forcé de type horizontal grâce à un ou plusieurs ventilateurs électriques avec récupération d'air et remise en circulation dans le four; munis de relais thermiques pour une éventuelle surchauffe.
- Cadre électrique pour la gestion de la température et des procédés

de travail avec 2 thermorégulateurs de programmation de température (1 de travail et 1 de sécurité) timer/horloge digitale pour temps de chauffage avec un signal acoustique lumineux à la fin du cycle, etc.

- Plan d'appui des plaques horizontales extractible en acier (sur demande traitement au Téflon)
- Trou d'aération réglable d'échappement d'humidité sur la partie supérieure
- Trou d'aération réglable de circulation d'air
- Volet antérieur à glissière à ouverture pneumatique avec joints en caoutchouc siliconée commandé par un pédalier avec photocellule de sécurité front du four

Normes CE

- Alimentation électrique 380 Volts. triphasé
- Température max en fonction 210°
- Hauteur du plan de travail 900 mm

ELECTRIC OVEN FOR THERMOPLASTIC SHEETS MOULDING

These air-circulation ovens have been designed to heat and mould thermoplastic sheets (pmma, pvc, ps, pp, pc), drying treatments, plastics stabilization, etc. The oven is built into a steel structure, with a hollow space in mineral wool of about 80-100 mm., highly insulating, while the internal chamber is treated with silicone/aluminates for the highest temperatures; the external surface is painted with a polyurethane-based product.

TECHNICAL FEATURES

- Forced-air horizontal ventilation with one or more electro fans, which re-cycle and send the air back into the oven; electrical relays prevent over-heating
- On the electrical panel for the temperature and operations

management 2 thermo regulators are in place which allow to set the needed temperature (1 for the operations and 1 for security purposes), a digital timer/watch for the heating time, with a beeping sound and a flashing light at the end of the cycle.

- The support plane for the extractable horizontal sheets is made of stainless-steel (on demand it can be covered in Teflon)
- Adjustable vent for the damp air on the upper part
- Adjustable vent for the air re-cycling
- The sliding door on the front is pedal-operated and has pneumatic opening and silicone rubber gaskets, plus a security photocell on the oven front.

CE Rules

- Power supply 380 Volts. Electric, tri-phase
- Max service temperature 210° C
- Working plane height 900 mm



Dimensione Utile Dimension utile / Dimensions Abmessungen / Dimensiones útiles	Mod. 130	Mod. 250	Mod. 1000
LUNGHEZZA LONGUEUR / LENGTH LANGE / LONGITUD	360 mm	640 mm	1000 mm
PROFONDITA' PROFONDEUR / DEPTH TIEFE / PROFUNDIDAD	480 mm	550 mm	1000 mm
ALTEZZA HAUTEUR / HEIGHT HOHE / ALTURA	600 mm	700 mm	1000 mm
POTENZA PUISSANCE / POWER LEISTUNG / POTENCIA	2 kw	4 kw	10 kw

ELEKTRISCHER OFEN UM THERMOPLASTISCHE PLATTEN ZU MACHEN

Diese Ofenserie mit Heizluftströmung wurde zu der Vorwärmung geplant, und um thermoplastische Platten (pmma, pvc, ps, pp, pc) zu machen. Der Ofen besteht aus einem Metallgerüst mit einem Zwischenraum von 80-100 mm Dicke und Wärmedämmung. Der innere Raum wird mit Silikon zu Hohen Temperaturen behandelt. Das Äußere wird mit Polyurethan gestrichen.

TECHNISCHE DATEN

- Horizontale Drucklüftung durch einen oder mehrere Elektroventilatoren mit der Lüftrückgewinnung und dem Wiedereinlass in dem Ofen. Die Elektroventilatoren sind mit thermischen Relais ausgerüstet, um Heisslaufen zu vermeiden.

- Schalttafel zu der Leistung vom Temperatur und dem Arbeitsverlauf mit zwei Wärmeregler zu der Temperaturanlage (1 für die Arbeit und 1 für die Sicherheit)/ Digitaluhr zu der Erwärmungszeit mit hörbarem Leuchtsignal am Ende des Verlaufes.
- Tisch, um horizontalen Platten aus Stahl (Inox) zu lehnen. (Auf Anfrage Teflon Behandlung)
- Regelbares Luftloch zu dem Austritt der Feuchtigkeit.
- Regelbares Luftloch zu der Luftwiederverwertung.
- Vordere Schiebetür mit Luftöffnung. Die Schiebetür wird durch ein Pedal mit Sicherheitsphotozelle gegenüber dem Ofen angetrieben.

Sicherheitsnormen CEE

- Netzanschluss 380 Volts. Dreiphasen.
- Höchsttemperatur 210°
- Hohe des Arbeitstisches 900 mm

HORNO ELECTRICO PARA MOLDEAR PLANCHAS TERMOPLÁSTICAS

Esta serie de hornos de circulación de aire caliente han sido ideados para el precalentamiento y subsiguiente moldeado de planchas termoplásticas (pmma, pvc, ps, pp, pc), tratamientos de desecación, estabilización de plásticos especiales, etc. El horno se halla constituido por una estructura de acero y laminados, con intersticio de lana mineral con un espesor de 80 a 100 mms., de gran aislamiento, mientras la cámara interior está tratada con chapado de aluminio/siliconas para temperaturas altas, exteriormente está pintado con un producto de poliuretano.

CARACTERISTICAS TECNICAS

- Ventilación con aire forzado de tipo horizontal mediante uno o más electroventiladores con recuperación de aire y reemisión del ciclo en el horno, equipados de relé térmicos para posibles recalentamientos.
- Cuadro eléctrico para la regulación de la temperatura y de los procesos de elaboración con dos termoreguladores de

programación de la temperatura (uno de trabajo y uno de seguridad) reloj temporizador digital para el tiempo de calentamiento con señal acústica luminosa al final del ciclo, etc...

- Superficie de apoyo para las planchas horizontales extraíbles de acero inoxidable. (A pedido, tratamiento de teflon)
- Respiradero regulable para la salida de la humedad en la parte superior
- Respiradero regulable de recírculo del aire
- Ventanilla anterior corredera con apertura neumática con guarniciones de goma siliconada dirigido a través de juego de pedales con fotocelula de seguridad delante del horno.

Normas CEE

- Alimentación eléctrica 380 Voltios trifase
- Temperatura máxima de ejercicio 210°
- Altura plano de trabajo 900 mms.

